

**DEVOIR N° 1 : gestion de la maintenance**  
**TS \_ 3<sup>ème</sup> Année (EMIG)**

**Exercice 1 :**

1.1 : Donner le diagramme des différentes formes de maintenance selon la norme NF EN 13306

1.2: Expliquer la différence entre ces deux termes.

Réparation et dépannage ?

Entretien et maintenir ?

Systematique et conditionnelle ?

Maintenance externalisée et maintenance à l'atelier ?

**Exercice 2 :** Gestion des interventions

Le système en question est une emballeuse de produits appelée « **ENCAISSEUSE CERMEX** ». Cette machine est située en fin de production de l'atelier de conditionnement et porte la référence E724 dans la nomenclature des équipements.

A 11h15, aujourd'hui, le conducteur de ligne « **ROBERT** » a constaté un bruit anormal provenant du tapis d'alimentation.

Il est à noter que ce dysfonctionnement ne gêne en rien le fonctionnement normal de l'équipement.

L'intervention, commencée aujourd'hui à 14h00, a duré 2 heures et a nécessité le remplacement de 2 roulements (présents au magasin , ref :SKF) à 5€ TTC la pièce. Les taux horaires TTC de maintenance sont les suivants :

- Taux horaire 1 (T1) = 30,49€/h → Mécanique (montage - démontage – échange - usinage - fabrication)
- Taux horaire 2 (T2) = 38,11€/h → Electricité (montage / échange standard) et Hydraulique (montage - démontage)
- Taux horaire 3 (T3) = 45,73€/h → Electricité (mise au point - diagnostic) et Hydraulique (installation - échange)
- Taux horaire 4 (T4) = 61€/h → Hydraulique (mise au point - diagnostic - étude)

1. **Compléter la demande d'intervention ci-dessous telle que devrait la remplir l'opérateur.**
2. **Compléter compte rendu de l'intervention de la page suivante.**