

CONTROLE DE TECHNIQUE D'USINAGE OEM3

- 1) a). Définir les angles caractéristiques d'un outil de coupe et illustrer les sur un schéma.
- b). Citer trois (3) types d'usures des outils de fabrication, leurs causes et leurs remèdes.
- c). Quand dit-on qu'un outil de coupe est à gauche ou à droite ?

2)- Soient les opérations d'usinage suivantes :

- réalisation d'un trou cylindrique,
- réalisation d'un trou carré débouchant,
- réalisation d'un trou prismatique borgne,
- réalisation d'une queue d'aronde,
- réalisation d'une rainure en T,
- réalisation des cannelures intérieures,
- réalisation d'un taraudage.

Donner, parmi ces opérations, celles qu'on peut obtenir en : tournage, fraisage et perçage.

3)- Répondre directement sur les pages 3 et 4.

4)- Identifier les outils de la page 5 et indiquer sur chaque croquis, les différents mouvements pour que l'usinage puisse avoir lieu.

5) - Choisir les bonnes réponses :

- Le réglet d'ajusteur permet de:
- a) vérifier la planéité de surfaces ;
- b) contrôler le parallélisme entre deux surfaces;
- c) contrôler la perpendicularité entre deux surfaces .

• Le comparateur à cadran permet de contrôler :

- ✓ a) la planéité;
- ✓ b) le parallélisme;
- ✓ c) la conicité.

• Sur une scie, la voie est donnée à la denture pour:

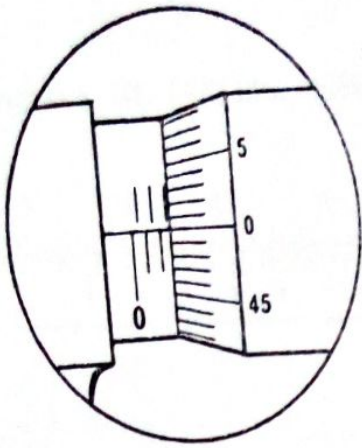
- a) permettre aux dents d'être plus tranchantes;
- ✓ b) éviter un coincement de la lame dans la fente de sciage ;
- c) permettre un amorçage correcte du trait de la scie.

• Le trusquin est un instrument servant à:

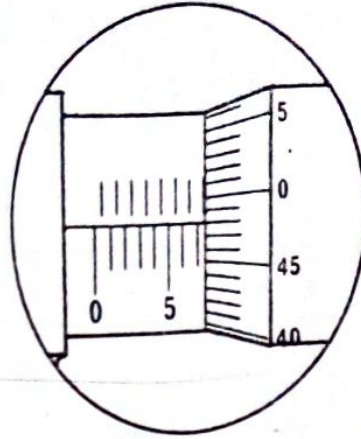
- a) contrôler la planéité d'une surface ;
- b) vérifier le parallélisme entre deux surfaces ;
- ③ c) tracer les lignes parallèles à une surface dressée.



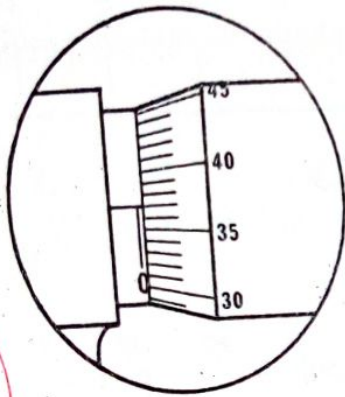
EXERCICES DE LECTURE POUR MICROMETRES



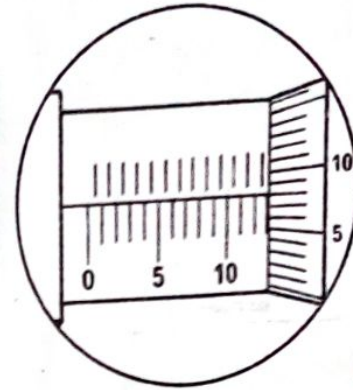
2,5 mm



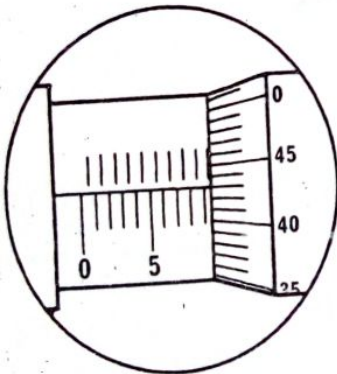
7,48 mm



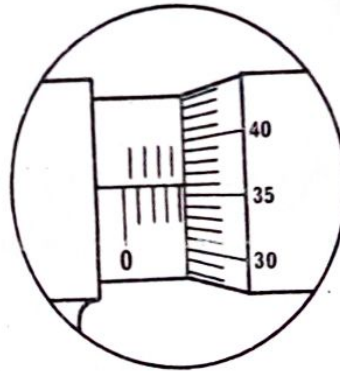
0,37 mm



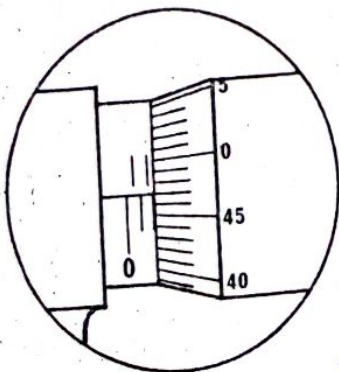
13,08 mm



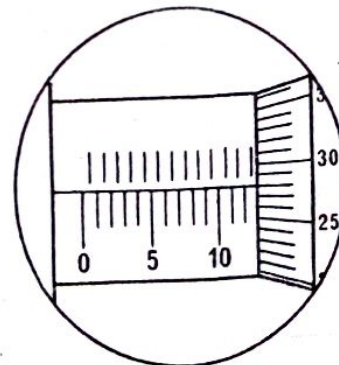
9,43 mm



4,36 mm



1,97 mm



12,78 mm

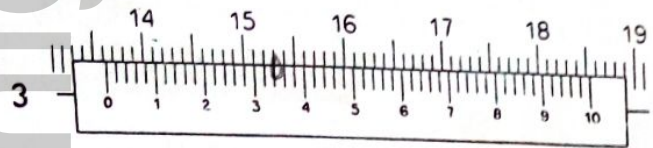
EXERCICES DE LECTURE POUR PIEDS A COULISSE



8.6,34 mm



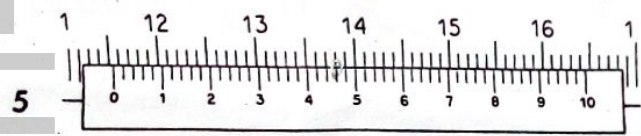
3.3,74 mm



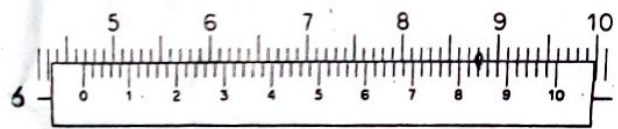
1.36,34 mm



5.4,76 mm



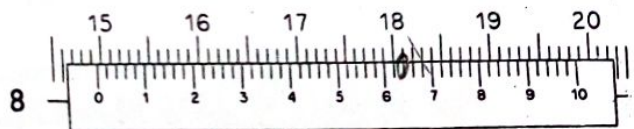
1.15,46 mm



4.6,84 mm



1,53 mm



14.9,64 mm

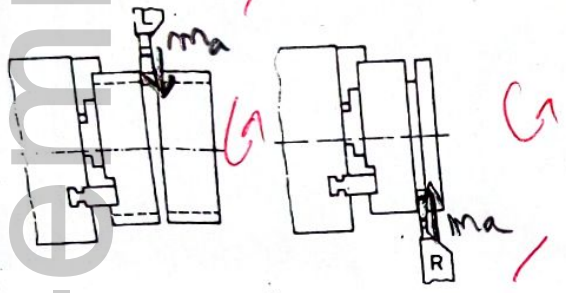
$\frac{2}{2}$



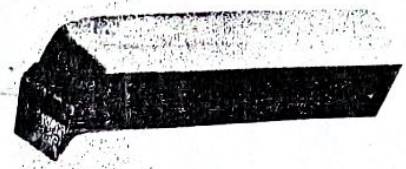
a) Outil Coude ~~X~~



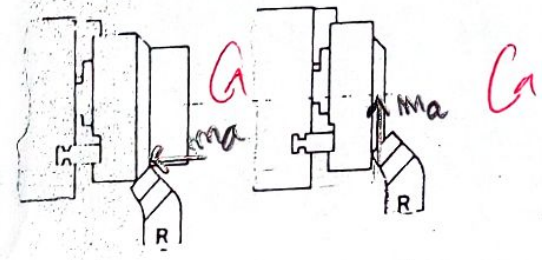
0,25



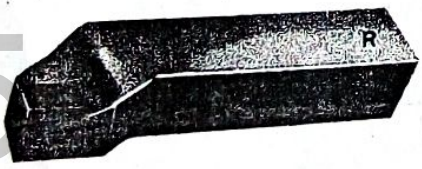
b) Outil à dresser et chanoter



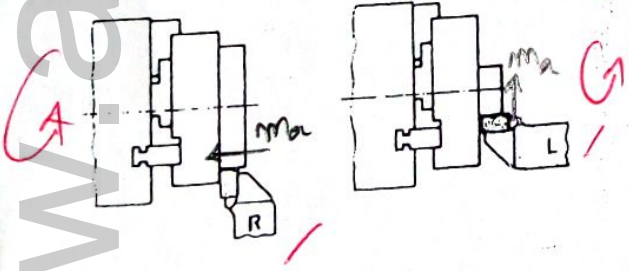
0,75



c) Outil couteau



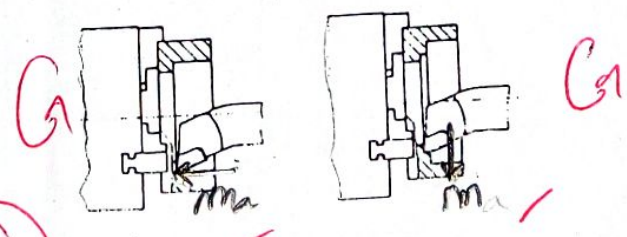
0,75



d) Outil à aléser et dresser



0,75



$$\frac{2,5}{4}$$